

Instructions de pose pour les films de protection de la peinture d'Avery Dennison® dans les applications nautiques avec le Edge Sealer Avery Dennison

Bulletin technique N° 6.3

Date : 02/04/2025

Remarquez que le film de protection de la peinture est destiné exclusivement aux applications au-dessus de la ligne de flottaison.

1.0 Lecture de la fiche technique du produit

- Avant de poser ce produit, veuillez lire soigneusement la fiche technique du film de protection de la peinture pour obtenir des informations sur les substrats appropriés et les performances du produit. Après vous être assuré d'avoir compris tous les facteurs concernant le produit, d'avoir vérifié que tous ces facteurs sont conformes aux spécifications du produit et d'avoir évalué l'adéquation du film de protection de la peinture d'Avery Dennison avec l'application visée, vous pouvez décider de poser le film de protection de la peinture d'Avery Dennison. De plus, avant de poser le produit, veuillez lire la fiche de données techniques (FDS) de l'Edge Sealer (joint pour bords) d'Avery Dennison
- Ce bulletin technique concerne l'utilisation du film de protection de la peinture dans les applications nautiques en association avec l'Edge Sealer d'Avery Dennison. Si vous ne connaissez pas le film de protection de la peinture, veuillez consulter en premier lieu le Bulletin technique No. 6.0 qui contient les instructions de pose générales de ce type de film.

2.0 Outils de pose

- Ceinture porte-outils : pour tenir tous les outils de pose (code de produit d'Avery Dennison CB0650001)
- Raclette d'Avery Dennison pour la pose humide, indiquée dans le tableau ci-dessous :

Code de produit	Description	Dimension	Couleurs	Dureté
CM7800001	PPF Squeegee Pro Flex Small	65 mm	Rouge	Souple
CM7810001	PPF Squeegee Pro Flex Large	100 m m	Rouge	Souple
CM7820001	PPF Squeegee Pro Rigid Small	65 mm	Bleu	Rigide
CM7830001	PPF Squeegee Pro Rigid Large	100 m m	Bleu	Rigide

- Cutter avec des lames cassables (code de produit d'Avery Dennison CA8140001)
- Lames en acier inoxydable (code de produit d'Avery Dennison BM3290001)

- Chiffon de nettoyage non pelucheux
- Pistolet thermique professionnel ou appareil à vapeur
- Flacon pulvérisateur (code de produit d'Avery Dennison CA8140001)
- Surface Cleaner d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison CA3750001)
- Gant de pose d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison BN6260001)
- Edge Sealer (joint pour bords) d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison BP2530001)
- Pinceau fin
- Gants et lunettes de protection (uniquement pour l'application de l'Edge Sealer d'Avery Dennison)
- Surface Cleaner d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison CA3750001)
- Gel d'application d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison BP6340001/BP6330001)
- Shampoing pour bébé et eau
- Éthanol (pureté >96 %)

3.0 Préparation et nettoyage de la surface de pose

Avant de poser le film de protection de la peinture, il est obligatoire de sortir le navire ou le bateau de l'eau et de le fixer de manière stable dans un endroit bien éclairé, ventilé et propre/sans poussière.

Préparez la surface de pose en retirant tout le matériel inutile, le gréement et tous les éléments graphiques pré-existants. Veillez à poser le produit sur une surface de pose lisse, en effectuant des retouches ou en apposant un gel-coat, au besoin.

Les surfaces peintes doivent être totalemt sèches, durcies et exemptes d'éraflures. Les substrats peints doivent être séchés conformément aux instructions du fabricant de la peinture pour éviter la rétention de solvant. Les résidus de solvants présents dans les substrats peints peuvent avoir des répercussions négatives sur l'adhérence du film et pourraient provoquer un retrait excessif ou la formation de boursouffures. Les composants des systèmes de peinture qui ne sont pas compatibles ou qui n'adhèrent pas correctement entre eux peuvent provoquer un soulèvement de la peinture lors de l'enlèvement des films après usage.

Pour préparer la surface de pose, nettoyez-la avec une solution à base de détergent doux, puis rincez-la et séchez-la avec un chiffon non pelucheux.

Une fois la surface totalement sèche, vous devez encore la nettoyer et la dégraisser avec le Surface Cleaner d'Avery Dennison et un chiffon non pelucheux. Selon le niveau de contamination, il peut être nécessaire de répéter ce processus pour s'assurer que la surface est tout à fait prête pour la pose.

Il convient d'accorder une attention toute particulière aux zones critiques, comme les bords, les coins, les joints de soudure, les rivets, etc. Ces zones doivent être soigneusement nettoyées et séchées avant la pose.

Il est recommandé de nettoyer la surface de pose avec le Surface Cleaner d'Avery Dennison. Beaucoup d'autres produits de nettoyage/dégraissants disponibles dans le commerce peuvent convenir au nettoyage et au dégraissage, mais ils doivent être testés avant d'être utilisés.

4.0 Pose du film

Remarquez que le film de protection de la peinture est destiné exclusivement aux applications au-dessus de la ligne de flottaison.

Pour une pose réussie, suivez les instructions suivantes :

- Veillez toujours à ce que votre raclette soit en bon état pour la pose et ait un bord lisse. Cela garantit une finition lisse de l'élément graphique après la pose et garantit que 100 % de l'adhésif est en contact avec le substrat du bateau.
- Localisez où placer l'élément graphique et marquez l'emplacement sur le substrat en utilisant de petits morceaux de ruban adhésif.
- Posez le produit de la proue vers la poupe. Il est très important que le rouleau soit constamment déroulé dans le même sens pendant la pose, et que l'orientation de la pose soit la même pour les différentes pièces. Reportez-vous au BT 6.00 pour plus de détails.

Préparation :

- Vérifiez que la surface de pose est propre et sèche avant la pose de tout film graphique.
- Veillez à ce que l'air, le film et le substrat soient dans la plage de température recommandée pour le film. Il est important que l'environnement ne contienne aucune poussière afin d'éviter que celle-ci ne soit piégée entre le film et la surface du bateau.
- Lavez-vous les mains pour éviter de laisser des empreintes sur l'adhésif, en particulier pendant la manipulation du film. Portez des lunettes de pose d'AD pendant le processus.
- Veillez à ce que la raclette soit en bon état pour la pose et ait un bord lisse. Cela garantit une finition lisse de l'élément graphique après la pose et garantit que 100 % de l'adhésif est en contact avec le substrat du bateau.
- Pour plus de détails, consultez le BT 6.0.

Méthode de pose et préparation de la solution :

- Posez le film à l'aide de la méthode de pose humide.
- Utilisez le gel d'application d'Avery Dennison ou une solution d'eau et de shampoing pour bébé.
- Pour le gel d'application d'Avery Dennison, pulvérisez directement à l'aide du flacon ou utilisez un flacon pulvérisateur de 1,2 litre d'Avery Dennison.
- Pour la solution d'eau et de shampoing pour bébé, mélangez 1 litre d'eau et 2 ml de shampoing pour bébé dans le flacon pulvérisateur d'Avery Dennison.

Préparation du film et pose initiale :

- Coupez un morceau de film du rouleau aux dimensions approximatives requises.
- Retirez la feuille de protection transparente de la surface du film.
- Pulvérisez le gel d'application d'Avery Dennison ou la solution savonneuse sur la surface peinte.
- Retirez le support dorsal en PET et pulvérisez le côté adhésif exposé avec la solution de pose.

- Positionnez le film sur la zone de pose sélectionnée.
- Glissez le film pour atteindre le bon positionnement, au besoin.
- Maintenez la surface du film humide en appliquant de la solution tout au long de la pose.

Utilisation de la raclette :

- Commencez à passer doucement la raclette sur le film en utilisant les raclettes rouges et bleues d'Avery Dennison.
- Augmentez progressivement la pression pour évacuer l'air, l'eau et le gel présents sous le film.
- Faites se chevaucher les coups de raclette d'environ 50 % pour éviter que de l'air/de l'eau/du gel restent piégés sous le film.
- Maintenez la raclette et la surface du film humides avec la solution de pose.
- Pour augmenter la pression, utilisez la partie rigide/arrière de la raclette en veillant à ne pas abîmer le film.
- Remarque : le repositionnement du film n'est possible qu'au stade du positionnement initial avec une faible pression de la raclette.

Pose sur les formes convexes :

- Pour les formes convexes, tirez fermement le film pour l'étirer.
- Trouvez des points de fixation pour activer l'adhésif en appliquant une pression.
- Étirez le film grâce à sa flexibilité intrinsèque, de préférence sans chaleur.
- Éventuellement, vous pouvez chauffer légèrement le film à 40-50 °C avec un pistolet thermique ou un appareil à vapeur (25 % max.).
- Si une meilleure adhérence est nécessaire, pulvérisez une solution d'eau et d'éthanol (1 volume d'éthanol dans 4 volumes d'eau) sur le substrat.
- Pour les formes très ondulées, faites des incisions pour éviter que l'air et l'eau ne restent piégés.

Finition :

- Découpez l'excédent de film au niveau des bords.
- Pour les bords longs et droits, rentrez le film sur les bords, en laissant environ 0,5 cm de matériau et en nettoyant le bord. Appliquez de la chaleur si nécessaire, sans dépasser 40-50 °C.
- Pour les coins pointus et les bords non réguliers, découpez le film à environ 1-2 mm du bord.
- Utilisez des couteaux neufs et aiguisés, de préférence avec des lames en acier inoxydable.

Étapes finales :

- Raclez à nouveau les zones critiques (ondulations profondes, bords) avec une raclette humide pour une adhérence sécurisée.
- Pour améliorer l'adhérence sur les bords, utilisez le gel d'application d'AD ou pulvérisez une solution d'eau et d'éthanol (1 volume d'éthanol pour 4 volumes d'eau) sur les bords.

- Veillez à appliquer une pression suffisamment élevée sur les bords pour maintenir le film en place pendant quelques secondes, le temps que l'adhérence se renforce, avant de relâcher pour éviter que les bords ne se soulèvent.

5.2 Scellement des bords de l'élément graphique

Pour toute application marine du film de protection de peinture, il est obligatoire d'appliquer le Edge Sealer Avery Dennison sur tous les bords. L'application du Edge Sealer Avery Dennison est nécessaire pour empêcher le film de se décoller en cas d'exposition à l'eau. Toutes les garanties, si elles sont accordées, seront nulles si le film de protection de peinture a été appliqué dans des environnements marins sans scellement des bords ou sans respecter les instructions d'application suivantes :

- Avant d'appliquer l'Edge Sealer d'Avery Dennison, raclez à nouveau les bords de l'élément graphique et vérifiez que la zone d'application du joint est propre, sèche et non contaminée. Il est important d'attendre 24 heures pour garantir un séchage complet du film de protection de la peinture installé avant d'appliquer l'Edge Sealer.
- Lors de la pose de l'Edge Sealer d'Avery Dennison, veuillez porter l'équipement de protection requis (gants et lunettes de sécurité), comme indiqué dans la FDS. Veillez à ne pas laisser la boîte ouverte et exposée à l'air, afin d'éviter toute contamination et perte de performance. Pour faciliter le processus d'application, vous pouvez transférer la quantité nécessaire d'Edge Sealer de la boîte d'origine dans un récipient séparé.
- Appliquez l'Edge Sealer d'Avery Dennison sur une partie peu visible du substrat pour vérifier qu'il n'affecte pas la surface de pose.
- À l'aide d'un pinceau fin et propre, appliquez l'Edge Sealer d'Avery Dennison en tirant le pinceau le long du bord d'un geste ferme et continu. Le produit peut être appliqué directement depuis la boîte, sans utiliser de dissolvant ou d'agent de dilution. Par conséquent, les bords graphiques doivent être totalement scellés sans aucun espace, et l'Edge Sealer doit couvrir à la fois le film et le substrat.
- Veillez à laisser sécher le joint pendant 24 heures avant de remettre le bateau en service.

6.0 Confirmation de l'adhérence adéquate et inspection

La température ambiante est un facteur environnemental essentiel qui affecte l'adhérence des films adhésifs sensibles à la pression. Plus la température ambiante est élevée, moins il faudra de temps au film pour atteindre une adhérence adéquate. Les matériaux posés à des températures inférieures à la température de pose recommandée peuvent prendre beaucoup plus de temps, voire des jours, pour atteindre une adhérence adéquate.

Avant la livraison, inspectez entièrement la pose en vérifiant que tous les bords du matériau adhèrent totalement au substrat, que toutes les courbes composées ont été correctement traitées avec la chaleur, et que le matériau a été posé et fini correctement. Dans la mesure du possible, déplacez l'objet couvert à la lumière naturelle ou utilisez une zone intérieure bien éclairée pour garantir une pose de qualité supérieure. Il est recommandé d'attendre au moins 24 heures avant de remettre le bateau ou le navire à l'eau.

7.0 Propriété auto-cicatrisante

L'auto-cicatrisation fait référence à la capacité du film à réparer sa surface suite à une légère abrasion et à des rayures petites à moyennes, résultant de l'utilisation quotidienne du film.

Elle ne permet pas de corriger les rayures et les dommages importants et profonds.
La surface des films SPF-X3 et SPF-Gloss Black d'Avery Dennison peut cicatriser les petites et moyennes rayures, lorsqu'elle est exposée à une source de chaleur externe (50 °C à 60 °C), comme de l'eau chaude, un pistolet thermique ou la chaleur des rayons solaires.

8.0 Nettoyage, entretien et enlèvement

Le film SPF-X3 d'Avery Dennison a été spécialement conçu pour offrir une résistance élevée aux taches, facilitant le nettoyage et l'enlèvement des taches. En plus des instructions suivantes, veuillez consulter les directives générales du BT 6.2 Instructions d'entretien pour les films Avery Dennison™ de la série SPF.

- Il est recommandé de nettoyer le bateau une fois par mois en utilisant les techniques de nettoyage suivantes afin de réduire/minimiser la dégradation du film au fil du temps.
- Les dépôts de sel et de sable à long terme qui n'ont pas été nettoyés en respectant ces consignes peuvent affecter la qualité du film.
- Il est possible de pulvériser de l'eau à haute pression sur la surface du film. Lors de l'utilisation d'un équipement de nettoyage à haute pression, les conditions suivantes doivent être respectées :
 - Pression maximum : 80 bar (1200 psi)
 - Température maximale de l'eau : 50 °C
 - Distance minimale de la buse : 75 cm (entre le film graphique et la buse de distribution)
 - Angle de la buse : 90 degrés par rapport au substrat. Évitez de diriger le jet d'eau vers les bords du film
- La surface du film peut être nettoyée avec de l'eau et du savon à pH neutre, à l'aide d'une brosse à poils souples en nylon ou en polystyrène. Le film doit être nettoyé de haut en bas.
- Un dernier rinçage à l'eau claire est nécessaire pour éliminer correctement toute la solution savonneuse de la surface du film.
- Les produits de nettoyage doivent être exempts de particules abrasives pour éviter les rayures, et il est recommandé de toujours utiliser une peau de chamois douce ou un chiffon en microfibre pour essuyer le liquide afin d'éviter les taches.
- L'Edge Sealer d'Avery Dennison doit être renouvelé et ré-appliqué une fois tous les deux ans sur les bords.
- Les produits d'entretien Supreme Wrap d'Avery Dennison sont compatibles avec nos films de protection de la peinture. D'autres produits de nettoyage disponibles dans le commerce peuvent convenir, mais ils doivent être testés avant utilisation sur une zone peu visible du film.
- Dans la limite de sa durée de vie prévue et s'il est posé sur une peinture totalement sèche conformément aux instructions du fabricant, le film de protection de la peinture de la série SPF d'Avery Dennison peut être facilement enlevé. L'enlevabilité n'est pas garantie si le film est posé sur un film graphique existant, sur une peinture qui n'a pas correctement séchée ou sur un gel-coat. Les films de protection de la peinture de la série SPF d'Avery Dennison doivent être enlevés en appliquant de la chaleur (environ 40 °C à 50 °C) à l'aide d'un appareil à vapeur ou d'un pistolet thermique professionnel, et en veillant à maintenir un angle d'enlèvement faible entre la surface et le film (<30 degrés). Si des résidus d'adhésif sont présents après l'enlèvement, utilisez le

dissolvant Avery Dennison Adhesive Remover. Les instructions générales pour l'enlèvement des films autocollants sont décrites dans le Bulletin technique No. 1.2.

- Pour retirer toute quantité excessive d'Edge Sealer, utilisez de l'alcool isopropylique (IPA) ou du dissolvant Avery Dennison Adhesive Remover. Dans ce cas, testez également le liquide d'enlèvement choisi sur une zone peu visible de la surface.

En guide de recommandation générale, utilisez le navire recouvert avec précaution, en veillant constamment à protéger le covering pendant l'amarrage, les opérations de chargement/déchargement et le transport du bateau.

8.0 Durabilité du film de protection de la peinture dans des applications nautiques

L'utilisation du film de protection de la peinture dans les applications nautiques réduit la durabilité du produit d'environ 30 % par rapport aux applications automobiles. Par conséquent, les déclarations en matière de durabilité qui se rapportent au film de protection de la peinture dans les applications nautiques sont les suivantes :

	Zone 2		Zone 3		Zone 3	
	Verticale	Non verticale / Horizontale	Verticale	Non verticale / Horizontale	Verticale	Non verticale / Horizontale
SPF-X3 et SPF Gloss Black	7	5	5,5	2,5	4	2

9.0 Clause de non-responsabilité

Ce bulletin technique décrit une technique. Les informations qu'il contient sont jugées fiables, mais Avery Dennison ne donne aucune garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, aucune garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à une utilisation spécifique. Dans la mesure autorisée par la loi, Avery Dennison ne sera pas responsable de toute perte ou de tout dommage direct, indirect, spécial, accessoire, consécutif ou lié à d'autres facteurs, découlant de ou en rapport avec la technique de réalisation d'un élément graphique, quelle que soit la nature de l'argument juridique avancé.